

Montageanvisning

Mönstermatris av cellplast

1. Matriserna är av engångstyp och avsedda för att användas vid 1 motgjutning.
2. Formsläppmedel **skall** användas för en enkel formrivning. Observera att medlet **INTE** får innehålla lösningsmedel.
3. Vid uppställning av gjutformarna tänk då på att lägga till tjockleken på matrisen, > 25 mm, till väggjockleken så att väggen inte blir för tunn.
4. Vid tillskärning av matriserna skall detta göras med en vass kniv mot ett hårt och plant underlag. Mönstersidan vänd uppåt för att få en snygg snittyta.
5. Vid in- eller utvändiga hörn skärs matriserna så att rätt vinkel erhålls. Hörnen bör sedan sättas ihop med dubbelhäftande tejp så att cementvatten inte kan komma mellan matriserna. Alternativt kan en trälist sättas i hörnet.
6. Vid skarvning i höjd- och sidled är det mycket viktigt att skarvarna trycks ihop ordentligt så att cementvatten inte kommer emellan. Använd en trälist som mellanlägg och knacka ihop matriserna.
7. Matriserna fästs i formen med förzinkad spik. Det är viktigt att spiken har en skalle av typen pappspik så att den inte kryper igenom matrisen. Spika ca 50 mm in från kanten runt om matrisen och på ett c/c-avstånd på ca 100 mm. Se till att driva in spiken ett par mm i cellplasten så spiken inte blir ingjuten i betongen.
8. Vid gjutning skall varsamhet iakttas så att vibratorstaven inte går emot och skadar matrisen.
9. Avformning/demontage av matriserna bör ske så snabbt som möjligt. Inom 24 timmar. Ju längre matriserna får sitta kvar desto svårare blir de att få bort.



X FORMMAX

Box 22127, 702 04 Örebro

Telefon 019-25 13 40 Telefax 019-25 13 49

Internet www.formmax.se